

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ELASTOBIT

ГОСТ 30547-97

Рулонная гидроизоляционная наплавляемая битумно-полимерная мембрана



Описание продукции:

ELASTOBIT (ЭЛАСТОБИТ) представляет собой гидроизоляционную мембрану с несущей основой из стеклохолста, стеклоткани или полиэстера. С обеих сторон основу пропитывают СБС (стирол-бутадиен-стирол) модифицированным битумом. В качестве защитного слоя используют минеральную посыпку и полимерные пленки. Материал выдерживает амплитуды колебаний температур, высокие механические нагрузки, тем самым обеспечивает надёжную и эффективную гидроизоляцию сооружений. Буква «К» в середине маркировки обозначает наличие минеральной посыпки разных цветов. ELASTOBIT с маркировкой ЭКП, ТКП, ХКП предназначен для верхнего слоя кровельного ковра. Наличие минеральной посыпки с лицевой стороны является эффективной защитой гидроизоляции от солнечных лучей, механических повреждений и значительно увеличивает срок службы материала.

ELASTOBIT с буквой «П» в середине маркировки (ЭПП, ТПП, ХПП) применяется для укладки нижнего слоя кровельного ковра и

для гидроизоляции конструкций. Данный материал покрыт полимерной пленкой с обеих сторон.

ELASTOBIT обладает высоким показателем гибкости, укладывается с помощью газовой горелки на предварительно подготовленную поверхность конструкции. Используется во всех климатических зонах.

Область применения:

Используется для гидроизоляции кровли, фундаментов, тоннелей и других строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики ELASTOBIT:

Обозначение *	ЭПП	ТПП	ХПП	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (± 5%) **	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
Толщина, мм, (± 5%)	2,8	2,8	2,8	3,8	3,8	3,8
Разрывная сила						
в продольном, Н, (± 200) ***	700	1000	500	700	1000	500
в поперечном, Н (± 200) ***	500	1100	-	500	1100	-
Температура гибкости на брусе R=25 мм, °С, не выше	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Теплостойкость, °С, не менее	100	100	100	100	100	100
Тип защитного покрытия						
верхняя сторона	плёнка без логотипа			гранулят, сланец		
наплавляемая сторона	плёнка с логотипом			плёнка с логотипом		
Длина / ширина, м (±1%) / (± 3%)	10x1	10x1	10x1	10x1	10x1	10x1

* Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 % но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

Производство работ:

Материал применяется согласно руководству по устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании «Polpan Insulation KZ».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте в сухом закрытом месте, защищённом от прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный фирменный пакет